

### PRODUKTBECHREIBUNG

Die V-PRO 70-Serie ist ein schnell aushärtendes und leistungsstarkes Injektionsmörtelsystem zum konstruktiven Verkleben von Gewindestangen in Hohl-, Voll- (Ziegel-) und ungerissenem Beton.

Die 70-Serie hat eine hohe Haftfestigkeit in mit Hammer und Druckluft gebohrten Löchern. Mit einer optimalen Verarbeitungszeit und anschließender sehr schneller Aushärtung – ohne Reduzierung unter Wasser – und einer sehr hohen Belastbarkeit unter nahezu allen denkbaren Bedingungen.

Die 300 ml können Sie mit einer Standard-Kartuschenpistole verarbeiten. Für das Verkleben größerer Serien von Gewindestangen oder Betonstahl ist die 420-ml-Kartusche die ideale Lösung.

#### UNTERGRUND

- ✓ Unbeschädigter Beton
- ✓ Hohlstein
- ✓ Vollstein
- ✓ Asphalt

#### UMGEBUNG

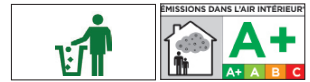
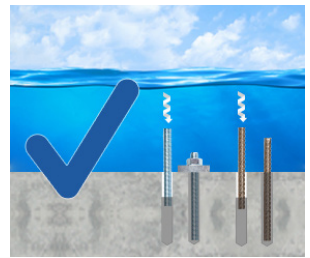
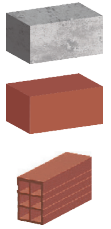
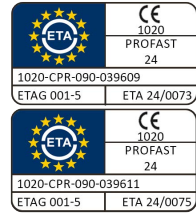
- ✓ Zertifiziert für unbelüftete Räume (A+)
- ✓ Styrolfrei und geruchsarm
- ✓ Verarbeitbar von +5 °C bis +40 °C
- ✓ Lager- und Transporttemp. min/max: +5 °C / +25 °C
- ✓ Restmaterial kann im Standard-Abfallcontainer entsorgt werden.
- ✓ Anwendungsbereich -40 °C bis +80 °C
- ✓ Reparatur von Rissen in Beton oder Stein

#### BOHRLOCHBEDINGUNGEN

- ✓ Trocken, nass, wassergesättigt und unter Wasser
- ✓ Horizontale und Überkopf-Anwendungen Mit Hammer und Druckluft gebohrte Bohrlöcher

#### VERARBEITUNG

- ✓ Gewindestangen
- ✓ Kurze Einbautiefen
- ✓ Schnelle Aushärtung, auch unter Wasser
- ✓ Schutz von freiliegenden Betonstahlstäben im Beton
- ✓ Reparatur von Rissen in Beton oder Stein
- ✓ Umfangreiches Sortiment an Verarbeitungszubehör
- ✓ 18 Monate haltbar



### BOX 15 STÜCK

300ml



### V-PRO 70



300ml 420ml

### BOX 12 STÜCK

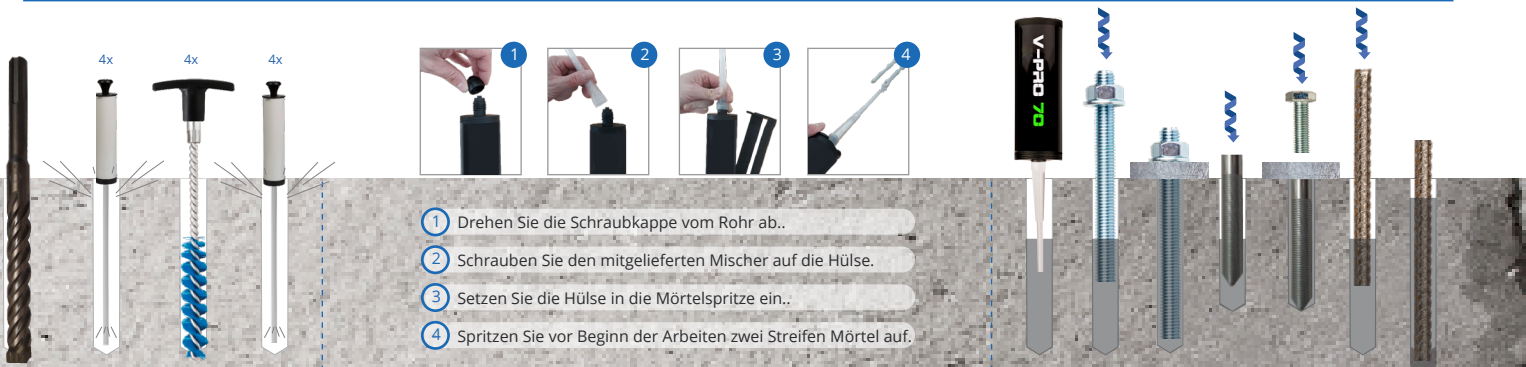
420ml



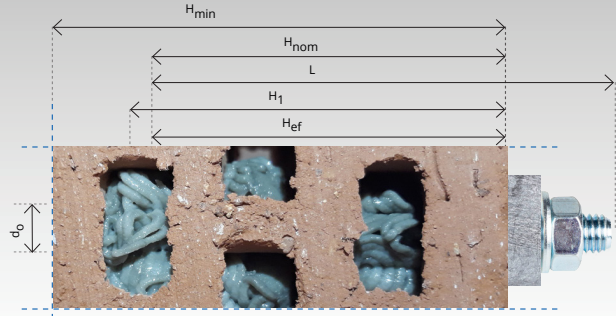
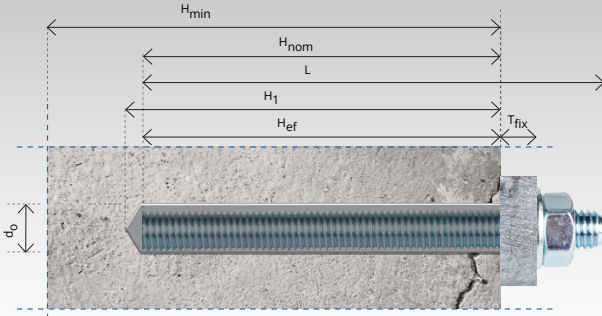
### VERARBEITUNGS- (GEL) UND AUSHÄRTUNGSZEITEN (set)

Untergrundtemperatur	Verarbeitungszeit (gel)		Aushärtungszeit (set)	
	V-PRO 70		V-PRO 70	
	min		min	
0°C bis 5°C	18		145	
5°C bis 10°C	10		145	
10°C bis 20°C	6		85	
20°C bis 25°C	5		50	
25°C bis 30°C	4		40	
+ 30°C	4		35	

Auch bei wassergesättigten Bohrlöchern und Unterwasseranwendungen gelten die oben genannten Zeiten. (Rohrwandtemperatur mindestens 50 °C)



- 1 Drehen Sie die Schraubkappe vom Rohr ab..
- 2 Schrauben Sie den mitgelieferten Mischer auf die Hülse.
- 3 Setzen Sie die Hülse in die Mörtelspritze ein..
- 4 Spritzen Sie vor Beginn der Arbeiten zwei Streifen Mörtel auf.



### INSTALLATIONS DATEN: GEWINDESTANGEN IN BETON

	Bohrdurchmesser	Min. Bohrtiefe	Büßerdurchmesser	Durchgangsdurchmesser	Min. Einbautiefe	Anzugsmoment	Min. Dicke Grundmaterial	Min. Höhenabstand	Min. Randabstand	Berechnungswert Zug- und Scherrichtung	Erhöhungsfaktor Betonfestigkeit
	Do [mm]	H1 [mm]	Db [mm]	Df [mm]	Hef [mm]	Tinst [Nm]	Hmin [mm]	Smin [mm]	Cmin [mm]	Nrd + Vrd	
M8	10	69	12	9	64	10	Hef + 30mm oder ≥ 100	40	40	auf Anfrage	Unbeschädigter beton C25/30 - 1.04 C30/37 - 1.08 C35/45 - 1.12 C40/50 - 1.15 C45/55 - 1.17 C50/60 - 1.19
M10	12	85	14	12	80	20		40	40		
M12	14	101	16	14	96	40		40	40		
M14	16	117	18	16	112	60		60	60		
M16	18	133	20	18	128	80	60	60			
M18	20	149	22	20	144	100	70	70			
M20	22	165	24	22	160	120	80	80			
M22	24	181	26	24	176	140	90	90			
M24	26	197	38	26	192	160	95	95			
M27	32	221	34	30	216	240	110	110			
M30	35	245	37	33	240	280	120	120			

### INSTALLATIONS DATEN: GEWINDESTANGEN IN (HOHL) STEIN

	Bohrdurchmesser	Min. Bohrtiefe	Büßerdurchmesser	Durchgangsdurchmesser	Min. Einbautiefe	Anzugsmoment	Min. Dicke Grundmaterial	Min. Höhenabstand	Min. Randabstand	Berechnungswert Zug- und Scherrichtung	
	Do [mm]	H1 [mm]	Db [mm]	Df [mm]	Hef [mm]	Tinst [Nm]	Hmin [mm]	Smin [mm]	Cmin [mm]	Nrd + Vrd	
fb 7klass: 73 N/mm <sup>2</sup> Dichtw: > 1700 kg/m <sup>2</sup>											
M8	10	69	12	9	64	2	Hef + 30mm oder ≥ 100	35	35	0,8	
M10	12	85	14	12	80	2		40	40	1,3	
M12	14	101	16	14	96	2		50	50	1,5	
M14	16	117	18	16	112	2		60	60	1,7	
M16	18	133	20	18	128	2		65	65	1,9	
fb 7klass: 18,3 N/mm <sup>2</sup> Dichtw: > kg/m <sup>2</sup>											
M8	12	69	14	9	64	2	Hef + 30mm oder ≥ 100	35	35	1,8	
M10	15	85	18	12	80	2		40	40	2,0	
M12	15	101	18	14	96	2		50	50	2,5	
M14	20	117	22	16	112	2		60	60	2,8	
M16	20	133	22	18	128	2		65	65	3,2	
fb 7klass: 5,3 N/mm <sup>2</sup> Dichtw: > 550 kg/m <sup>2</sup>											
M8	12	69	14	9	64	2	Hef + 30mm oder ≥ 100	35	35	0,3	
M10	15	85	18	12	80	2		40	40	0,8	
M12	15	101	18	14	96	2		50	50	0,8	
M14	20	117	22	16	112	2		60	60	1,0	
M16	20	133	22	18	128	2		65	65	1,2	
fb 7klass: 4,0 N/mm <sup>2</sup> Dichtw: > 600 kg/m <sup>2</sup>											
M8	12	69	14	9	64	2	Hef + 30mm oder ≥ 100	35	35	0,4	
M10	15	85	18	12	80	2		40	40	0,9	
M12	15	101	18	14	96	2		50	50	0,9	
M14	20	117	22	16	112	2		60	60	1,1	
M16	20	133	22	18	128	2		65	65	1,3	
fb 7klass: 12 N/mm <sup>2</sup> Dichtw: > 800 kg/m <sup>2</sup>											
M8	12	69	14	9	64	2	Hef + 30mm oder ≥ 100	35	35	1,0	
M10	15	85	18	12	80	2		40	40	1,0	
M12	15	101	18	14	96	2		50	50	1,3	
M14	20	117	22	16	112	2		60	60	1,5	
M16	20	133	22	18	128	2		65	65	1,7	
fb 7klass: 12 N/mm <sup>2</sup> Dichtw: > 900 kg/m <sup>2</sup>											
M8	12	69	14	9	64	2	Hef + 30mm oder ≥ 100	35	35	1,5	
M10	15	85	18	12	80	2		40	40	2,0	
M12	15	101	18	14	96	2		50	50	2,0	
M14	20	117	22	16	112	2		60	60	2,2	
M16	20	133	22	18	128	2		65	65	2,4	